

EXTRUSORA

EXTRUSORA E9



Palabras clave: Extrusora Elematic E9, extrusora, placas alveolares, placas de cerramiento, forjado pretensado



Contenido	pagina
1. Introducción.....	3
Ventajas	3
Información general.....	5
Información detallada	5
2. Características claves	6
3. Componentes del producto	6
3.1. Unidad de potencia	6
3.2. Unidad de moldeo	6
4. Datos técnicos.....	8
5. Información adicional.....	9

1. Introducción

Una extrusora es una máquina para la fabricación de placas alveolares de diversos tamaños. Es la solución adecuada para un fabricante que necesite producir diversas cantidades de placas alveolares de diferente tamaño.

Características esenciales de la Extrusora Elematic:

- Sección transversal disponible desde 160 mm hasta 500 mm
- Amplia variedad de secciones de placas estándar, más pesadas y más ligeras
- La mayoría de los parámetros funcionales son programados en la fábrica
- Construcción robusta y excelente diseño para cargas pesadas

ELEMATIC EXTRUSORA E9

La cuarta generación de las Extrusoras de Elematic está diseñada para mejorar la calidad del producto y la funcionalidad de la máquina.

Ventajas

COMPACTACIÓN MEJORADA CON USO DE INVERTER

- Notable precisión de tamaños de placa
- Excelente alisado de la superficie superior
- Aumento de durabilidad

SISTEMA DE CONTROL AVANZADO DE FÁCIL USO

- Grabación de los datos de producción
- Alta repetición de parámetros: todos los ajustes memorizados
- Trazabilidad del producto mejorada
- Acceso a la producción y monitorización de calidad
- Display de 12" con pantallas de usuario específicas
- Manuales de uso específicos y comprensibles tanto por pantalla como en papel
- Sistema basado en PC con programación ampliada del lenguaje y posibilidad de descargar software
- Disponibilidad para integración en el sistema de automatización completo ETAC
-

TIEMPO DE INACTIVIDAD MÍNIMO

- Cambio rápido de tamaño de una placa a otra

- Programación de mantenimiento preventivo optimizado
- Posibilidad de resolución de problemas online a través de conexión WLAN

ALTA RESISTENCIA AL DESGASTE

- Las principales piezas de repuesto son diseñadas para un fácil mantenimiento y están fabricadas con los materiales de mayor resistencia al desgaste para lograr una larga durabilidad.

FIABILIDAD PROBADA

- Se han suministrado cientos de extrusoras Elematic en los últimos 50 años a través de cinco continentes

Información general

La Extrusora ELEMATIC E9 se utiliza para la producción de placas alveolares pretensadas y paneles de cerramiento desde 4 hasta 8 huecos en pistas largas.

Ancho de hormigonado: 1,2 m. Ancho de placa hasta 1,2 m.

Grosor estándar

- Placas alveolares 160-500 mm
- Paneles alveolares de cerramiento 160-265 mm

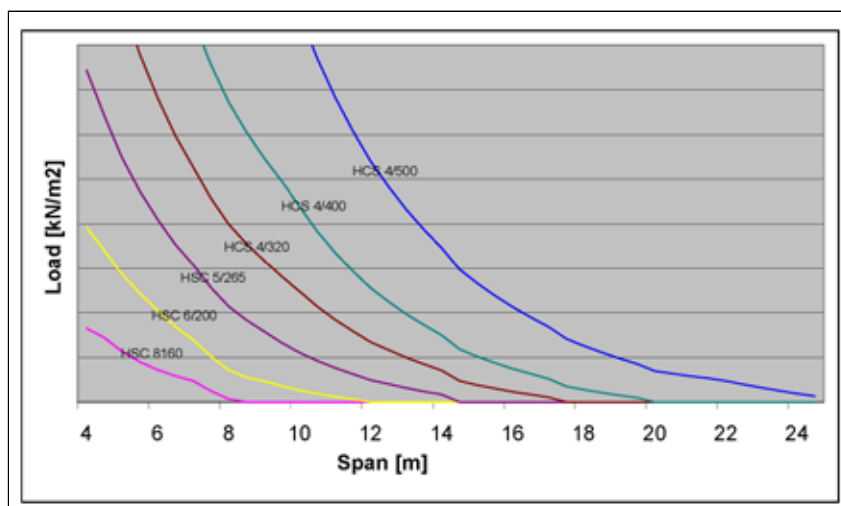


Información detallada

Juegos de placas alveolares modulares:

Cantidad de alveolos	Altura mm	Peso kg/m ²
8	160	226
6	200	242
5	265	348
	320	376
	400	474
	500	601
4	320	393
	400	454
	500	595

Capacidad de carga de las diferentes secciones transversales:



2. Características claves

La técnica de la extrusora se basa en el método de compactación trasquilado. Gracias a este método, la extrusora es silenciosa. La extrusora produce las placas en una fase, y los huecos se forman mediante la presión que aplican los sinfines de alimentación y a través del movimiento mecanizado de los tubos alveolares.

La extrusora Elematic está diseñada para producir hormigonado con un ancho de 1,2 m.

3. Componentes del producto

La Extrusora ELEMATIC E9 está formada por dos partes esenciales: una unidad de potencia universal y una unidad de moldeo para placas específicas.

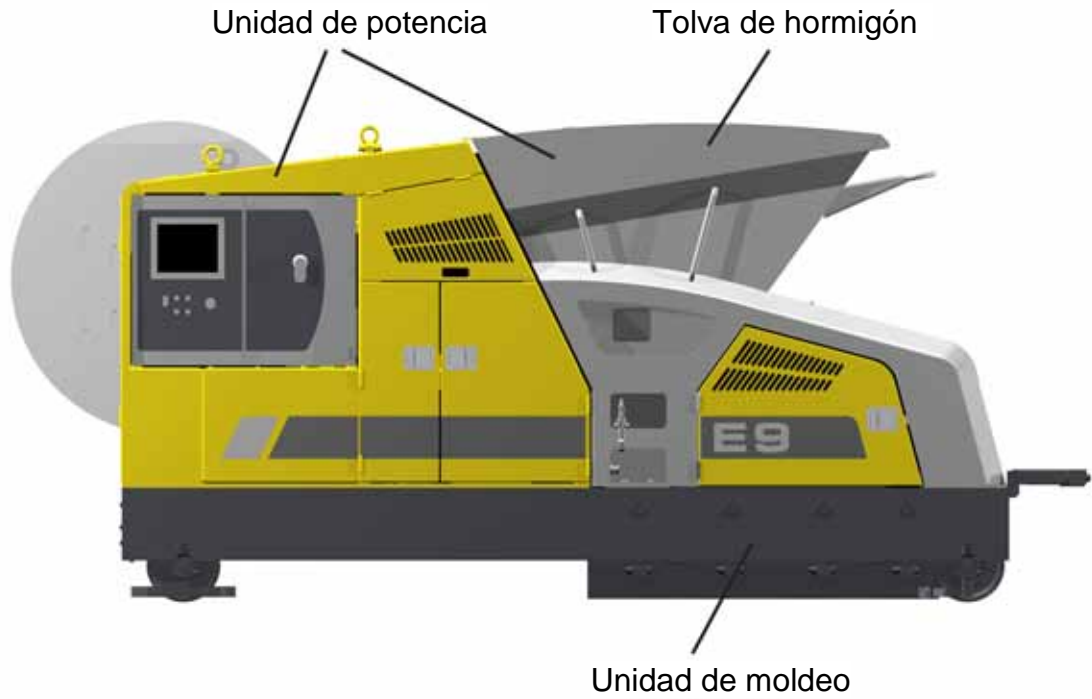
La unidad de potencia contiene una tolva de hormigón, fuera de la cual el hormigón es alimentado dentro de sinfines de alimentación de la unidad de moldeo, y motores de funcionamiento esencial. La cantidad de sinfines de alimentación que tienen las unidades de moldeo son diversos dependiendo del número de huecos que tenga la placa alveolar. La mezcla de hormigón dentro de los sinfines es compactada en la unidad de moldeo. La extrusora avanza durante el hormigonado en reacción a la presión creada por los sinfines de alimentación. La unidad de potencia puede ser sustituida de tal forma que trabaje con otra unidad de moldeo.

3.1. Unidad de potencia

La unidad de potencia incluye la tolva de hormigón, los motores principales, el cuadro eléctrico principal y el cuadro de mandos.

3.2. Unidad de moldeo

La unidad de moldeo incluye un juego de sinfines de alimentación, chapas laterales, viga de nivelación y guías de las trenzas. La unidad de moldeo define la altura de la placa y la forma de los alveolos. Para producir otro tipo de placa, se debe cambiar la unidad de moldeo. Las unidades de moldeo estándar son para placas de 8-6-5 y 4 huecos.



4. Datos técnicos

EXTRUSORA E9

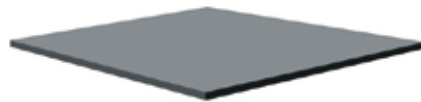
Extrusora 9E					
Dimensiones					
Longitud		4810	mm	Con tambor de cable	
		4350	mm	Sin tambor de cable	
Ancho		1670	mm		
Altura		2110-2150	mm	Dependiendo de la unidad de moldeo	
Base de ruedas		3500	mm		
Ancho de raíl		1292	mm	(pista estándar Elematic)	
Tolva de hormigón		1.8	m ³	(Volumen de agua)	
Peso:					
Total		6300-8500	kg	Dependiendo de la unidad de moldeo	
Unidad de potencia		2650	kg	Con tambor de cable y 130 m de cable.	
Unidad de moldeo		3500-5850	kg	Dependiendo de la unidad de moldeo	
Datos electrotécnicos					
Potencia de conexión		44	kW	400 V, 50 Hz	

5. Información adicional

La Extrusora Elematic E9, la cuarta generación de extrusoras, es nuestra respuesta a las demandas de los clientes. Las Extrusoras Elematic anteriores ayudan a nuestros clientes a obtener beneficios en más de 40 países alrededor del mundo. Para más información, contáctenos. Será atendido por su persona de contacto en www.elematic.com/contact_us.



Elematic es proveedor líder en maquinaria y equipos para el prefabricado de hormigón, así como el único proveedor capaz de suministrar plantas de producción completas a cualquier parte del mundo. La excelente tecnología de Elematic y su experiencia en el sector está actualmente en uso en más de 100 países de cinco continentes. Elematic tiene su sede principal en Toijala, Finlandia..



ELEMATIC GROUP

www.elematic.com