

## EXTRUDEUSE

### EXTRUDEUSE E9



*Mots clefs: extrudeuse Elematic E9, dalles à noyau creux, panneaux de façade à âme alvéolée, revêtement de sol précontraint*

Sommaire	page
1. Introduction.....	3
1.1. Avantages.....	3
1.2. Données générales.....	5
1.3. Données détaillées.....	5
2. Caractéristiques principales.....	6
3. Composants du produit.....	7
3.1. Bloc d'alimentation.....	7
3.2. Module de buse.....	7
4. Données techniques.....	8
5. Informations supplémentaires.....	9

## 1. Introduction

L'extrudeuse est une machine permettant de produire des dalles alvéolées de tailles variées. Elle représente la solution la plus appropriée pour les fabricants souhaitant produire des quantités plus ou moins importantes de dalles alvéolées de différentes tailles.

### Principales caractéristiques de l'extrudeuse Elematic:

- Sections disponibles : de 160 mm à 500 mm
- Grande variété de sections pour des dalles de poids standard ou plus légères ou lourdes
- Paramètres de fonction réglés en majorité en usine
- Équipement à usage industriel, robuste et bien conçu

## ELEMATIC EXTRUDEUSE E9

Les extrudeuses Elematic de quatrième génération ont été conçues pour améliorer aussi bien la qualité du produit que la facilité d'utilisation de la machine.

### 1.1. Avantages

#### UN COMPACTAGE AMÉLIORÉ GRÂCE À L'UTILISATION DE L'INVERSEUR

- Production de dalles aux dimensions remarquablement précises
- Excellente planéité du revêtement de surface
- Durabilité renforcée

#### UN SYSTÈME DE CONTRÔLE AVANCÉ ET CONVIVAL

- Enregistrement des données de production
- Grande répétabilité des paramètres : tous les paramètres sont mémorisés
- Traçabilité du produit améliorée
- Accès à la production et contrôle de qualité
- Affichage 12" et écrans spécifiques aux utilisateurs
- Manuels spécifiques aux utilisateurs et faciles à comprendre sur écran comme sur papier
- Système sur PC offrant des paramètres de langue renforcés et la possibilité de charger des logiciels
- Possibilité d'intégration au système d'automatisation totale ETAC

#### TEMPS D'ARRÊT MINIMISÉ

- Passage rapide d'une taille de dalle à une autre
- Planification de maintenance préventive optimisée
- Possibilité de dépannage en ligne via la connexion WLAN



### **GRANDE RÉSISTANCE À L'USURE**

- Les pièces d'usure principales sont conçues pour une maintenance facile et sont fabriquées à partir des matériaux les plus résistants à l'usure afin d'offrir la meilleure durée de vie possible

### **FIABILITÉ RECONNUE**

- Des centaines d'extrudeuses Elematic ont été livrées sur les cinq continents au cours des 50 dernières années

## 1.2. Données générales

L'extrudeuse Elematic E9 permet de produire des dalles alvéolées précontraintes et des panneaux muraux comportant 4 à 8 alvéoles sur bancs longs.

Largeur de moulage : 1,2 m. Largeur de dalle jusqu'à 1,2 m.

Épaisseur standard

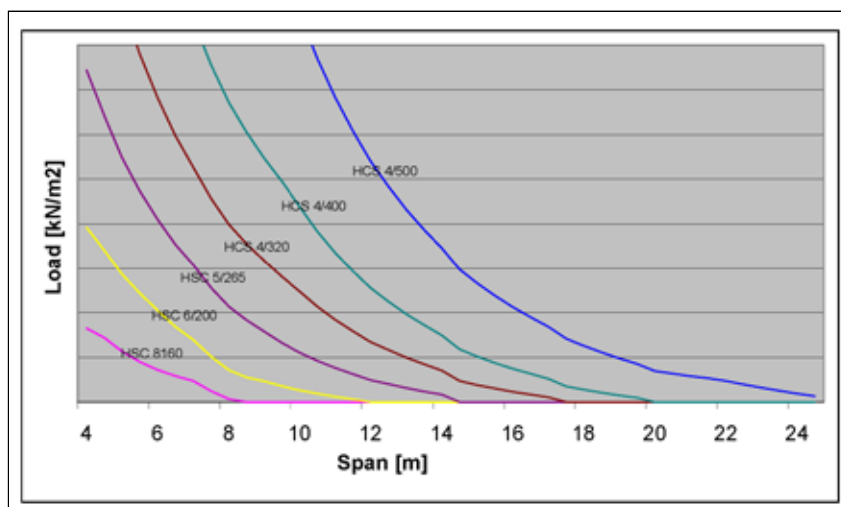
- Dalles alvéolées 160 - 500 mm
- Panneaux muraux à noyaux creux 160 - 265 mm

## 1.3. Données détaillées

Ensembles de dalles alvéolées modulaires:

Nombre d'alvéoles	Hauteur en mm	Poids en kg/m <sup>2</sup>
8	160	226
6	200	242
5	265	348
	320	376
	400	474
	500	601
4	320	393
	400	454
	500	595

Capacité de charge des différentes sections:



## 2. Caractéristiques principales

La technique d'extrusion est basée sur la méthode de compaction des cisailles, qui lui permet un fonctionnement silencieux. L'extrudeuse moule les dalles en une seule phase et les alvéoles sont formées par la pression que les vis chargeuses appliquent et par le déplacement des tubes creux mécanisés.

L'extrudeuse Elematic est conçue pour une largeur de moulage de 1,2 m.

### 3. Composants du produit

L'extrudeuse ELEMATIC E9 se compose de deux parties principales : un bloc d'alimentation universel et un module de buse spécifique aux dalles.

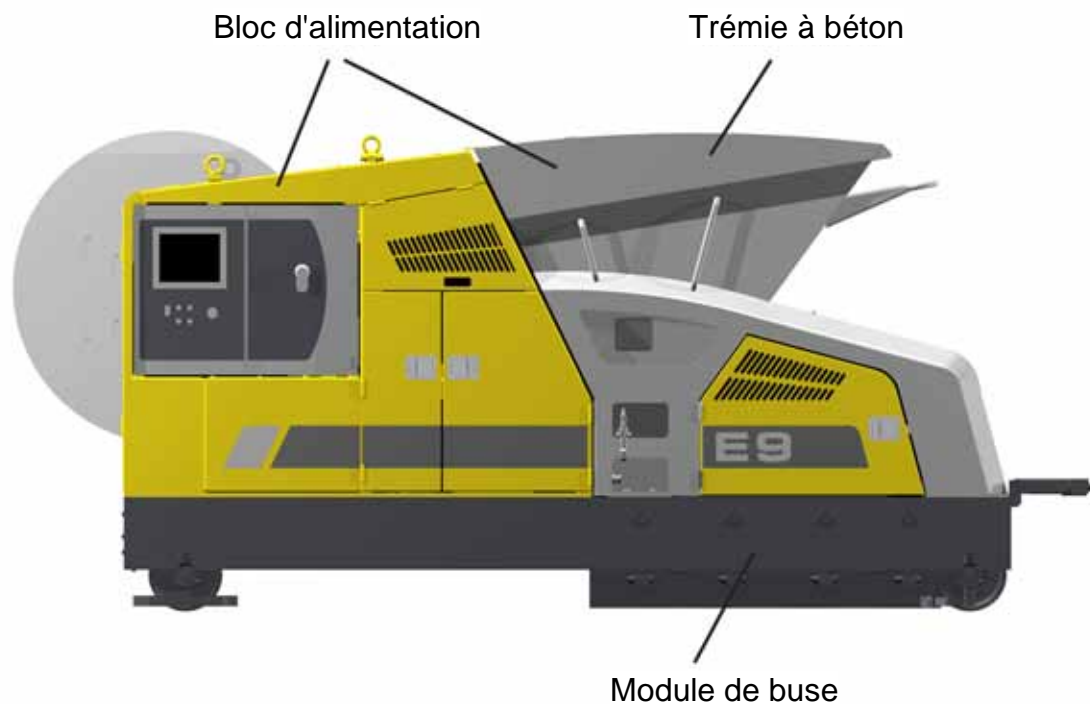
Le bloc d'alimentation contient une trémie à béton qui assure l'acheminement du béton dans les vis chargeuses du module de buse, ainsi que les principaux moteurs de fonctionnement. Le nombre de vis chargeuses que les modules de buse possèdent varie selon le nombre d'alvéoles dont disposeront les dalles alvéolées. Le mélange de béton acheminé par les vis est compacté dans le module de buse. L'extrudeuse se déplace pendant le moulage en réaction à la pression générée par les vis chargeuses. Le bloc d'alimentation peut être démonté pour servir avec un autre module de buse.

#### 3.1. Bloc d'alimentation

Le bloc d'alimentation contient la trémie à béton, les moteurs principaux, le boîtier électrique principal et le panneau de contrôle.

#### 3.2. Module de buse

Le module de buse contient un ensemble de vis chargeuses, des plaques latérales, une poutre de nivellement et des corsets de guidage. Le module de buse définit la hauteur de la dalle et la forme des alvéoles. Pour la production d'autres types de dalles, le module de buse devra être changé. Les modules de buse standard permettent de produire des dalles alvéolées à 8, 6, 5 et 4 alvéoles.



#### 4. Données techniques

##### EXTRUDEUSE E9

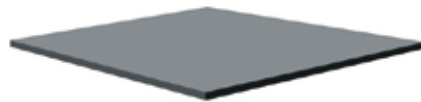
Extrudeuse 9E				
<b>Dimensions</b>				
Longueur		4810	mm	Avec le tambour d'enroulement du câble
		4350	mm	Sans le tambour d'enroulement du câble
Largeur		1670	mm	
Hauteur:		2110-2150	mm	Selon le module de buse
Empattement		3500	mm	
Correcteur d'écartement		1292	mm	(Banc Elematic standard)
Trémie à béton		1.8	m <sup>3</sup>	(Volume d'eau)
<b>Poids:</b>				
Total		6300-8500	kg	Selon le module de buse
Bloc d'alimentation		2650	kg	Avec le tambour d'enroulement du câble et 130 m de câble
Module de buse		3500-5850	kg	Selon le module de buse
<b>Données électrotechniques</b>				
Alimentation de connexion		44	kW	400 V, 50 Hz

## 5. Informations supplémentaires

L'extrudeuse Elematic E9, machine de quatrième génération, est notre réponse aux besoins exprimés par notre clientèle. Les générations précédentes d'extrudeuses Elematic ont déjà permis à nos clients de prospérer dans plus de 40 pays à travers le monde. Pour plus d'informations, contactez-nous. Vous trouverez les coordonnées de votre représentant sur : [www.elematic.com/contact\\_us](http://www.elematic.com/contact_us).



**Elematic** est non seulement l'un des principaux fournisseurs en machines et équipements destinés à la production du béton préfabriqué, mais aussi le seul fournisseur capable de livrer des unités de production complètes n'importe où dans le monde. Les technologies supérieures et l'expertise industrielle d'Elematic sont actuellement utilisées dans plus de 100 pays sur les cinq continents. Le siège social d'Elematic se situe à Toijala, en Finlande.



**ELEMATIC GROUP**

**[www.elematic.com](http://www.elematic.com)**