

EXTRUDER

EXTRUDER E9



Schlüsselbegriffe: Elematic Extruder E9, Extruder, Hohldecken, Hohldecken-Wandelemente, vorgespannte Decken

Inhalt	Seite
1. Einleitung.....	3
1.1. Vorteile.....	3
1.2. Allgemeines	5
1.3. Details	5
2. Hauptfunktionen.....	6
3. Produktkomponenten.....	7
3.1. Krafteinheit.....	7
3.2. Austauschmodul	7
4. Technische Daten.....	8
5. Zusatzinformationen	9

1. Einleitung

Extruder sind spezielle Maschinen zur Herstellung vorgespannter Hohldecken. Sie sind die ideale Lösung für Hersteller mit variablen Produktionsmengen und Produkten mit verschiedenen Hohldeckenquerschnitten.

Haupteigenschaften der Elematic Extruder:

- Plattenquerschnitte von 160 mm bis 500 mm
- Große Auswahl an standardmäßigen, schweren und leichten Plattenquerschnitten
- Werkseinstellungen der meisten Funktionen
- Robuste und durchdachte Konstruktion mit hoher Belastbarkeit

ELEMATIC EXTRUDER E9

Die vierte Generation der Elematic Extruder garantiert eine verbesserte Produktqualität und eignet sich für Vielzahl von Anwendungen.

1.1. Vorteile

VERBESSERTER VERDICHUNG DURCH EINSATZ VON FREQUENZUMRICHTERN

- Äußerst genaue Plattenabmessungen
- Makellos ebene Oberflächen
- Höhere Lebensdauer

HOCHENTWICKELTES BEDIENERFREUNDLICHES STEUERSYSTEM

- Produktionsdatenaufzeichnung
- Speicherung aller Einstellungen
- Verbesserte Produktverfolgung
- Zugriff auf Produktions- u. Überwachungssysteme
- 12-Zoll-Display mit bedienerspezifischen Anzeigen
- Verständliche bedienerspezifische Anleitungen in Druckform und auf dem Bildschirm
- PC-orientiertes System mit verbesserten Spracheinstellungen und Möglichkeit zur Softwareintegration
- Ausbaufähig zum vollautomatischen ETAK (Elematic Total Automatik Konzept)

MINIMIERTE STILLSTANDZEITEN

- Schneller Plattengrößenwechsel
- Optimierter präventiver Instandhaltungszeitplan
- Online-Fehlersuche über WLAN

HOHE VERSCHLEISSFESTIGKEIT

- Die Hauptverschleißteile sind wartungsfreundlich konzipiert und für eine lange Lebensdauer aus verschleißfestem Material gefertigt.

ERWIESENE ZUVERLÄSSIGKEIT

- Hunderte von Elematic Extrudern sind in den letzten 50 Jahren in 5 Kontinente geliefert worden.

1.2. Allgemeines

Der Elematic Extruder E9 wird für die Herstellung vorgespannter Hohldecken und Wandelemente mit 4 bis 8 Hohlräumen verwendet.

Betonierbreite: 1,2 m. Plattenbreite bis zu 1,2 m.

Standarddicken

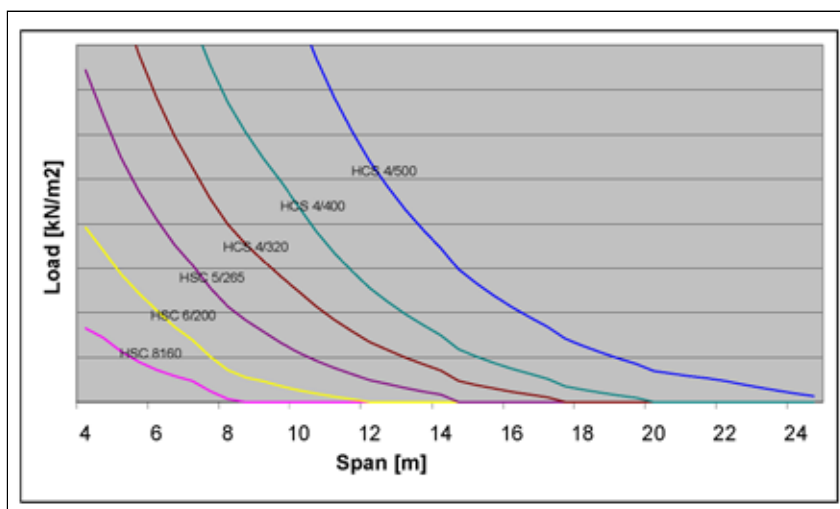
- Hohldecken 160 mm - 500 mm
- Hohldecken-Wandelemente 160 mm - 265 mm

1.3. Details

Hohldecken-Querschnittoptionen:

Anzahl der Hohlräume	Höhe mm	Gewicht kg/m ²
8	160	226
6	200	242
5	265	348
	320	376
	400	474
	500	601
4	320	393
	400	454
	500	595

Belastungskapazität verschiedener Plattenquerschnitte:



2. Hauptfunktionen

Die Extrudertechnik basiert auf der sogenannten "Shear-Compaction" (Scherverdichtungs) -- Methode. Demzufolge ist der Extruder so gut wie geräuschlos. Der Extruder stellt die Platten in einem Arbeitsgang her, wobei die Hohlräume durch den von den Schnecken erzeugten Druck und die mechanisch bewegten Auslaufrohre geformt werden.

Der Elematic Extruder hat eine Betonierbreite von 1,2 m.

3. Produktkomponenten

Der Elematic Extruder besteht aus zwei Hauptkomponenten: der Universalkrafteinheit und dem plattenspezifischen Austauschmodul.

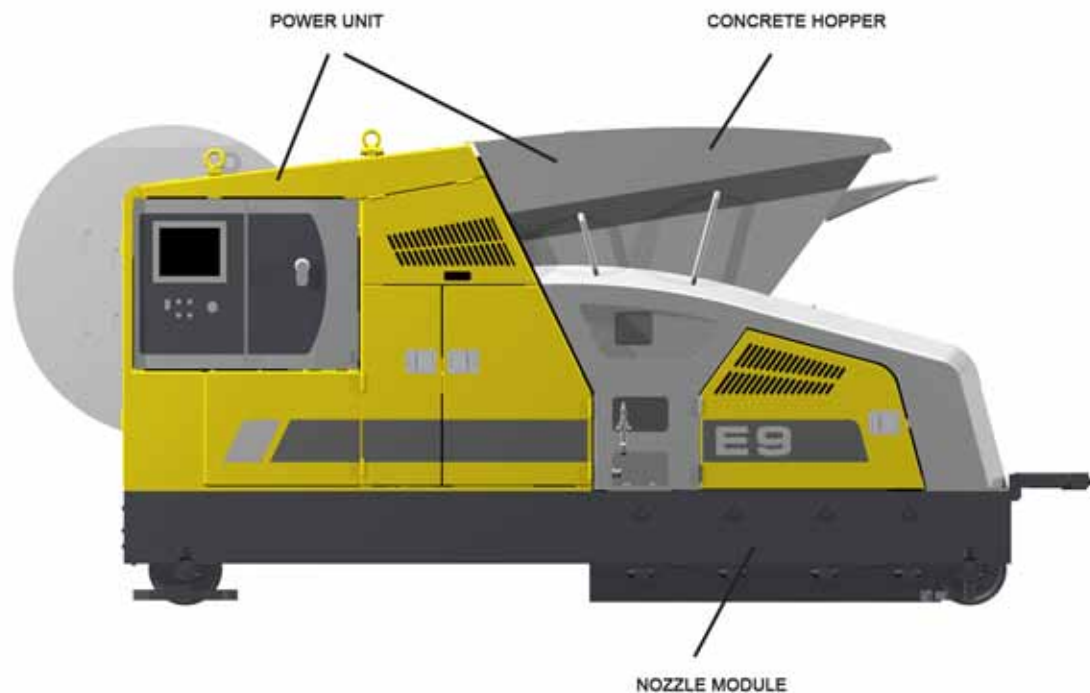
Zu der Krafteinheit gehören ein Betonbehälter, aus dem der Beton zu den Schnecken des Austauschmodules geführt wird, und die Hauptantriebsmotoren. Die Anzahl der Schnecken entspricht der Anzahl der Hohlräume der jeweiligen Hohldecke. Der zugeführte Beton wird im Austauschmodul verdichtet. Der Extruder bewegt sich während der Fertigung aufgrund des durch die Schnecken erzeugten Betondruckes. Die Krafteinheit kann vom Austauschmodul gelöst und auf ein anders gesetzt werden.

3.1. Krafteinheit

Die Krafteinheit besteht aus dem Betonbehälter, den Hauptmotoren, dem Hauptschaltkasten und dem Steuerpult.

3.2. Austauschmodul

Das Austauschmodul beinhaltet einen Satz Schnecken, Seitenbleche, den Glättbalken und die Litzenführungen. Das Austauschmodul legt die Höhe der Hohldecke und die Form der Hohlräume fest. Das Standardaustauschmodul ist für 8, 6, 5 und 4 Hohlräume ausgelegt, für andere Hohldecken kann das Austauschmodul ausgewechselt werden.



4. Technische Daten

EXTRUDER E9

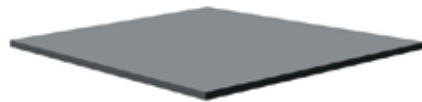
Extruder 9E Abmessungen				
Länge		4810	mm	Mit Kabeltrommel
		4350	mm	Ohne Kabeltrommel
Breite		1670	mm	
Höhe		2110-2150	mm	Abhängig vom Austauschmodul
Achsabstand		3500	mm	
Spurweite		1292	mm	(Elematic Standardfertigungsbahn)
Betonbehälter		1,8	m ³	(Wasservolumen)
Gewicht				
Gesamt		6300-8500	kg	Abhängig vom Austauschmodul
Krafteinheit		2650	kg	Mit Kabeltrommel und 130 m Kabel
Austauschmodul		3500-5850	kg	Abhängig vom Austauschmodul
Elektrotechnische Daten				
Anschlussleistung		44	kW	400 V, 50 Hz

5. Zusatzinformationen

Der Elematic Extruder E9, die 4. Extruder-Generation, ist unsere Antwort auf die Rückmeldungen und Wünsche unserer Kunden. Unsere bislang ausgelieferten Elematic Extruder verhelfen Kunden in weltweit über 40 Ländern zu höheren Gewinnen. Zögern Sie nicht, Kontakt zu uns aufzunehmen. Ihren Ansprechpartner finden Sie unter www.elematic.com/contact_us.



Elematic ist der führende Lieferant von Maschinen und Zubehör für die Fertigteilindustrie und liefert als einziger Anbieter Komplettanlagen an den Standort Ihrer Wahl. Die überlegene Technologie und fachliche Kompetenz von **Elematic** wird in mehr als 100 Ländern auf 5 Kontinenten der Erde genutzt. Der Hauptsitz von **Elematic** befindet sich in Toijala, Finnland.



ELEMATIC GROUP

www.elematic.com